



eni Fresia ESB 10

eni Fresia ESB 10 é um óleo de corte com elevada performance formulado com base éster, o que proporciona um elevado poder lubrificante. Está livre de cloro, enxofre e de óleo mineral. Contém aditivos que conferem ao produto propriedades de detergência, anti desgaste e EP (Extrema Pressão).

CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

eni Fresia ESB 10

Aparência			Amarelo límpido
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	11.5
Ponto de Inflamação	ASTM D 92	°C	202
Ponto de Fluidez Crítica	ASTM D 6892-03	°C	-15
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0.880
Corrosão Cobre	ASTM D 130		1a
% éster			>90%

PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

eni Fresia ESB 10 é formulado exclusivamente com éster sintético. As grandes vantagens associadas a um éster sintético são a sua polaridade e adesividade em superfícies metálicas, criando um filme de lubrificação estável.

A presença de uma película forte de lubrificante proporciona uma redução do atrito, remoção eficiente do calor gerado entre a ferramenta e a peça e consequente redução da névoa formada, com melhoria no acabamento da peça.

Devido à sua capacidade de lubrificação, o óleo base éster permite executar operações de corte severas sem o uso de aditivos EP, tais como cloro, enxofre e derivados.

eni Fresia ESB 10 garante uma limpeza adequada das peças e equipamentos em que opera, bem como proteção anti corrosão.

O óleo base éster utilizado no **eni Fresia ESB 10** torna-o biodegradável, o valor de biodegradabilidade de acordo com o Método OCDE 301B, é > 60% p.

APLICAÇÕES

eni Fresia ESB 10 é um óleo de corte puro EP formulado para operações de corte intensidade média e severa. Especialmente adequado para perfuração profunda, para operações de corte a alta velocidade e sob alta pressão, para geração do dentado nas engrenagens e para a produção e acabamento de ferramentas de metal duro.

Recomendado para maquinagem de ligas de aço, aço inoxidável, alumínio e as suas ligas, titânio e as suas ligas e ligas amarelas.



eni Fresia ESB 10

ESPECIFICAÇÕES

eni Fresia ESB 10 é capaz de satisfazer os requisitos das seguintes especificações:

- ISO-L-MHE
- WGK 1 class

ATENÇÃO:

Por razões de incompatibilidade e performance, é recomendado não misturar o **eni Fresia ESB 10** com fluidos de corte que contenham cloro.

No caso de atesto com produtos diferentes, recomenda-se sempre realizar testes de compatibilidade laboratorial.

O serviço de assistência técnica **eni** está disponível para dar apoio técnico.