



eni Aster Line

eni Aster Line é uma linha completa de **óleos inteiros de corte** de metais, de nova geração, isenta de cloro, para satisfazer as necessidades mais exigentes da indústria de maquinação.

eni Aster Line é formulado com óleos de base mineral severamente refinados com solvente e está disponível em muitos graus de viscosidade.

CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

		L/S	L	MM/E	FP	TA/E	LO	RF
eni Aster								
Viscosidade a 40°C	mm ² /s	7.5	10	14	12	17	23	18
Ponto de Inflamação COC	°C	170	145	195	170	200	200	200
Ponto de Fluidez	°C	-15	-40	-15	-15	-12	-12	-18
Densidade a 15°C	kg/m ³	851	880	850	885	895	859	860

		DE	TA/S	MP	TG	S	M
eni Aster							
Viscosidade a 40°C	mm ² /s	20	35	30	32	38	175
Ponto de Inflamação COC	°C	200	220	200	215	200	210
Ponto de Fluidez	°C	-18	-9	-12	-12	-12	-9
Densidade a 15°C	kg/m ³	860	870	875	890	895	920

PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

- Excelente proteção da peça maquinada e máquinas.
- Elevadas propriedades lubrificantes; os aditivos antidesgaste e EP reduzem a fricção, aumentam a vida útil da ferramenta, melhoram o acabamento da superfície com grande impacto na produtividade.
- Elevada estabilidade à oxidação.
- Baixa tendência à formação de fumos, névoa ou maus cheiros no ambiente de trabalho.
- Baixa tendência à formação de espuma.
- A elevada detergência assegura uma boa limpeza na zona de trabalho e das peças.

LINHA DE PRODUTOS

ÓLEOS PARA RETIFICAÇÃO, LAPIDAÇÃO, POLIMENTO

eni Aster L/S

Produto formulado com óleo mineral severamente refinado e com éster sintético para conferir elevadas características de lubricidade e detergência.

Recomendado para trabalhos de retificação, lapidação, polimento e maquinação automática de pequenas peças de metais ferrosos e não ferrosos.

eni Aster L

Fluido especial recomendado para polimento, lapidação e retificação de metais ferrosos e não ferrosos. Garante uma boa ação detergente em ferramentas de retificação e permite rápida eliminação do pó. Também pode ser usado na maquinação de pequenas peças de aço, alumínio, cobre e suas ligas.

eni Aster Line



eni Aster MM/E

Este grau é especialmente adequado para operações de retificação e maquinação de pequenas peças de aço que exigem um elevado índice de maquinabilidade.

Recomendado também para maquinação do cobre e ligas amarelas.

eni Aster RF

Recomendado para operações de retificação, mesmo severas (desbaste) e operações de corte não severas em metais ferrosos e não ferrosos. Pode ser usado para retificação de roscas e dentes de engrenagens.

ÓLEO MULTIFUNCIONAL

eni Aster MP

Óleo multifuncional para corte de metais e lubrificação das máquinas ferramentas. É recomendado para maquinação automática de metais ferrosos e não ferrosos de média maquinabilidade e para operações de corte de engrenagens. É especialmente apropriado para o caso de existir o risco de contaminação do fluido de corte pelo óleo lubrificante. Pode ser usado como fluido hidráulico em todas as aplicações onde é exigido um grau ISO VG 32.

ÓLEOS DE CORTE EP INATIVO

eni Aster TA/E

Recomendado para operações em tornos automáticos, fresamento, escareamento, roscagem interna e externa em aço inoxidável, ligas de aço, alumínio e metais amarelos.

Pode ser usado para o corte de engrenagens.

eni Aster LO

Produto mid-EP especialmente recomendado para maquinação de latão e cobre. É também apropriado para operações de corte de média severidade tais como: torneamento automático de pequenas peças metálicas, fresamento, furação, roscagem externa, em aços com alto índice de maquinabilidade e ferro fundido.

eni Aster DE

Óleo de corte EP recomendado para operações de média e elevada severidade tais como: torneamento, fresamento, mandrilamento, corte de engrenagens e roscagem externa em aço inox, ligas de aço, titânio e alumínio.

É também adequado para maquinar metais amarelos.

eni Aster TA/S

Óleo de corte EP recomendado para operações de média e elevada severidade para torneamento, fresamento, mandrilamento, corte de engrenagens, acabamento de engrenagens, roscagem externa e escatamento de aço inox, ligas de aço, titânio e alumínio.

É também adequado para maquinar metais amarelos.

ÓLEOS DE CORTE EP ATIVO

eni Aster FP

Óleo de corte EP, especialmente recomendado para operações de furação profunda de vários tipos de aço, ligas de alumínio e titânio. É recomendado também para operações de corte de média e elevada severidade tais como: torneamento automático, roscagem externa, mandrilamento, escatamento e brochagem vertical.

Também pode ser usado para retificação dos dentes das engrenagens.

eni Aster Line



eni Aster TG

Óleo de corte EP ativo, apropriado para trabalhos de maquinação muito severa de aços duros, aço inoxidável, titânio e suas ligas. É também indicado para o corte severo de engrenagens em máquinas Fellows.

Não é adequado para a maquinação de metais amarelos.

eni Aster S

Expressamente desenhado para operações de corte e acabamento de engrenagens muitíssimo severo quando é necessário um elevado grau de acabamento. Também pode ser utilizado para roscagem interna, roscagem externa e brochagem vertical.

eni Aster M

Recomendado para todas as operações de roscagem interna em máquinas manuais e automáticas com baixa velocidade em aços ligados, fortemente ligados e inox.

É também apropriado para brochagem horizontal com baixa velocidade em aços fortemente ligados.

ADVERTÊNCIA

Por razões de incompatibilidade e performance, é recomendado não misturar os produtos com fluidos de corte contendo cloro.

Em caso de enchimento de produto diferente, recomenda-se sempre realizar testes laboratoriais de compatibilidade.

O serviço de assistência técnica **eni** está disponível para dar o apoio técnico necessário.