



eni OPL 5

eni OPL 5 é um óleo de corte inteiro, mineral, especialmente desenvolvido para a lapidação e polimento "Lapping;Honing" de metais ferrosos e ligas de alumínio. O produto pode ser utilizado com pó abrasivo micronizado com base em carbonetos.

CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

eni OPL 5

Aspecto		Líquido límpido
Viscosidade a 40°C	mm ² /s	4.3
Ponto de Inflamação	°C	130
Ponto de Fluidez	°C	-42
Densidade a 15°C	kg/m ³	810

PROPRIEDADES	VANTAGENS
Livre de aditivos quimicamente activos.	Não mancha os metais trabalhados.
Mantém facilmente em suspensão os pós abrasivos utilizados nas operações de lapidação.	Os pós decantados são facilmente suspensos com agitação mecânica simples.
Baixa tendência na formação de fumos e névoas durante o trabalho.	A baixa tendência à formação de fumos e névoas não dá origem a odores desagradáveis; nenhuma espuma. Reduzido consumo de óleo e ambiente de trabalho limpo.
Ausência de compostos clorados.	Redução de custos de eliminação.

APLICAÇÕES

eni OPL 5 é um fluido especial para lapidação e polimento de superfícies metálicas; pode ser utilizado com pós abrasivos micronizados. Recomendado para o polimento de peças de carbono sintetizado, executado com pós abrasivos com base em carbonetos (ex. carboneto de Silício) e para operações em metais ferrosos e ligas de alumínio. Adicionalmente é apropriado para a lubrificação hidrostática de veios "spindle".

ADVERTÊNCIA

Por razões de incompatibilidade e desempenho, recomenda-se não misturar o produto com fluidos contendo cloro.

Em caso de enchimento com produto diferente, recomenda-se realizar sempre os testes laboratoriais de compatibilidade.

O serviço de assistência técnica da **eni** está disponível para lhe dar o necessário suporte técnico.