



eni ITE 600

eni Ite 600 é um óleo isolante para transformadores de base mineral, antioxidante e com excelentes propriedades dielétricas.

CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

eni ITE 600

Tipo óleo		U
Viscosidade a 40°C	mm ² /s	10
Ponto de fluidez crítica	°C	- 45
Ponto de inflamação	°C	170
Rigidez dielétrica (óleo tratado)	kV	> 60
Densidade a 15°C	kg/l	0,830

PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

- A rigidez dielétrica do **eni Ite 600** está dentro dos limites estabelecidos pelas normas IEC e CEI.
- O seu muito baixo ponto de congelação permite a sua utilização a temperaturas ambiente muito baixas em instalações não submetidas a trabalho contínuo.
- A sua boa condutividade térmica cumpre com as exigências dos fluidos dielétricos e refrigerantes em transformadores com refrigeração natural ou forçada.
- É um produto muito estável, que não deixa depósitos nem corrosões, superando o teste da corrosão por enxofre, segundo os testes abaixo, sendo estes mais severos que os de nível standard:
 - ASTM D 1275 B;
 - CIGRE TF A2.32.01 (CCD teste).
- A sua resistência ao envelhecimento e a alterações, permite prolongar a sua utilização sem manutenção, durante períodos muito prolongados.

APLICAÇÕES

eni Ite 600 foi desenvolvido para se utilizar como óleo dielétrico em transformadores, interruptores, condensadores, reóstatos e em muitas outras aplicações electrotécnicas onde está previsto o uso de fluidos de base mineral.

Na utilização do **eni Ite 600** recomenda-se a aplicação rigorosa da norma em vigor, seja no tratamento preventivo da retirada da humidade, como nas operações periódicas de controlo e manutenção do óleo e seus componentes eléctricos.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

eni Ite 600 cumpre com as seguintes normas:

- I.E.C. 60296 ed. 4 (2012) – Óleo para transformadores U –30°C
- I.E.C. 296 Classe I e Classe II (1982)
- CEI EN 60296 Classificação 10-1 Óleo para transformadores U -30°C (2004)
- CEI 10-1 Óleo para transformadores Classe I e Classe II (1997)