

AGIP ARNICA S



AGIP ARNICA S são fluidos sintéticos BIODEGRADÁVEIS destinados ao uso em instalações particularmente expostas a perigos de incêndio (classificação ISO-L-HF DU) ou de contaminação dos solos. Estão formulados com bases sintéticas constituídas por ésteres orgânicos, apropriadamente aditivados.

CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

AGIP ARNICA S		46	68
Viscosidade a 40 ° C	cSt	48	62
Viscosidade a 100 ° C	cSt	9,5	11,3
Índice de viscosidade	cP	186	180
Ponto de inflamação V. A.	°C	305	308
Ponto de ignição	°C	370	376
Ponto de fluidez crítica	°C	-36	-30
Densidade a 15 ° C	kg/l	0,921	0,932

PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

-**AGIP ARNICA S** caracterizam-se por uma óptima resistência à combustão que reduz os riscos de incêndio por parte de metais quentes ou fundidos, chispas eléctricas, chamas livres ou outras possíveis origens de incêndio que podem surgir em caso de fuga ou rotura do circuito hidráulico. Tal característica está demonstrada ao superar o "Teste de inflamabilidade Spray FACTORY MUTUAL STANDARD".

-Estão dotados de óptimas propriedades anti-desgaste: a perda de peso na prova Vickers é de 38 mg. e na proa FZG supera o nível 12°.

-**AGIP ARNICA S** possui um elevadíssimo índice de viscosidade que permite a sua utilização num intervalo de temperaturas particularmente amplo.

-São biodegradáveis acima de 70%, como se demonstra na prova OECD 301B - MODIFIED STURM TEST.

-As propriedades anti-corrosivas e anti-ferrugem do produto contribuem eficazmente à protecção e conservação de todos os componentes metálicos do circuito.

-**AGIP ARNICA S** não dão lugar a emulsões estáveis, separam-se rapidamente da água que pode extrair-se do fundo do depósito e deste modo minimiza a presença de água no circuito, garantindo a continuidade e a homogeneidade da película lubrificante necessária para uma correcta lubrificação.

-As propriedades anti-espuma favorecem o rápido desaparecimento da espuma e por conseguinte os inconvenientes do funcionamento da instalação.



AGIP ARNICA S

-A óptima estabilidade térmica destes fluidos permite a sua utilização durante um período prolongado eliminando as perdas de tempo provocado pelas substituições periódicas.

-Estes produtos ao estar em contacto com superfícies a elevadas temperaturas não produzem vapores tóxicos.

ESPECIFICAÇÕES

AGIP ARNICA S responde aos requisitos previstos pelas especificações:

- ILVA CRS/TCM 425
- INLINE HYDARULIK GMBH
- LEDUC HYDRAULIK
- MANNESMAN REXROTH RD 90221/05.93
- SCHAEFF
- VII Relação de Luxemburgo - HFDU

AGIP ARNICA S estão homologados segundo a especificação **Danieli Standard 0.000.001**

APLICAÇÕES

AGIP ARNICA S são particularmente apropriados para a utilização como fluido hidráulico quando existem perigos de incêndio pela existência de corpos a temperaturas elevadas como no caso dos laminadores ou na presença de outros agentes como chispas eléctricas, soldaduras, etc.

AGIP ARNICA S, graças às suas características de BIODEGRABILIDADE encontram particular utilização nas máquinas agrícolas e de movimento de terras, nas quais uma perda accidental do circuito hidráulico pode causar a contaminação do terreno.